



ПРОФЕССИЯ 15.01.38

ОПЕРАТОР-НАЛАДЧИК МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ

Станки с числовым программным управлением широко применяются во всех сферах производства от машиностроения до деревообработки. К примеру, если взять любой современный автомобиль, то больше половины деталей в нем будут выточены именно на фрезерно-токарных станках с ЧПУ. Обработка металлов – наиболее распространенная область для такого рода машин.

Современные станки с ЧПУ могут проводить сложный цикл обработки, затратив вдвое меньше времени и на порядок снизив себестоимость продукции. Однако управлять такими агрегатами могут только высококвалифицированные специалисты, хорошо разбирающиеся в электронике. Станок с программным управлением представляет собой некий гибрид компьютера и фрезерного, токарного, столярного станка. Специальность оператора-наладчика металлообрабатывающих станков весьма востребована на рынке труда. Такие специалисты стабильно пользуются спросом у работодателей, что не удивительно – всё высокотехнологичное производство (авиастроение, автомобилестроение, производство поездов и подвижного состава) сегодня требует точной обработки деталей. А их могут обеспечить только станки с ЧПУ.

Профессия оператора-наладчика металлообрабатывающих станков является одной из самых перспективных в машиностроительной сфере, поэтому имеются все шансы добиться определенного успеха на данном поприще

К профессии оператора-наладчика металлообрабатывающих станков предъявляются весьма высокие требования, специалист должен:

- осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на станках с ЧПУ;
- осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на станках с ЧПУ в соответствии с заданием;
- определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных деталей на станках в соответствии с заданием;
- осуществлять технологический процесс обработки деталей на станках с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией, изготовление различных деталей;
- разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком.