



## **СПЕЦИАЛЬНОСТЬ 15.02.18**

### **ТЕХНИЧЕСКАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ РОБОТИЗИРОВАННОГО ПРОИЗВОДСТВА**

В должностные обязанности техника по обслуживанию роботизированного производства входит проведение системного анализа роботизируемого производства: выстраивание иерархии производства, формализация описания производственных (роботизированных) процессов, описание объектов роботизации, составление схемы взаимодействия промышленного робота с рабочей средой, устройства организации рабочей среды, определение транспортных, загрузочных и ориентирующих устройств и накопителей.

Специалист обеспечивает техническое сопровождение разработки рабочей проектно-конструкторской и эксплуатационной документации узлов и объектов промышленной роботизации: выполнение рабочих чертежей на разрабатываемые узлы и изделия; внесение исправлений в техническую документацию и составление извещений об исправлениях в ней по узлам и изделиям в соответствии с решениями, принятыми при рассмотрении и обсуждении выполняемой работы; систематизация, обработка и подготовка данных для составления отчетов о проделанной работе. К его трудовым функциям относится технологическая подготовка роботизированного производства. Выявление особенностей подготовки производства к внедрению промышленных роботов. Осуществление технологического анализа объектов роботизации.

Специалист осуществляет техническое сопровождение разработки программного обеспечения: тестирование программного обеспечения; оформление технического описания к программному обеспечению и оформление сопроводительной документации на разработку программного обеспечения промышленных роботов и манипуляторов. Техник по обслуживанию роботизированного производства отвечает за техническое сопровождение промышленной робототехники: проведение испытаний разрабатываемых электрических и кинематических схем, используемых в объектах роботизации в соответствии с программой и методикой испытаний; установление соответствия технических характеристик роботизированных комплексов проектно-конструкторской и эксплуатационной документации; регулировка и наладка электрических и кинематических схем, используемых в промышленных роботах. Выявление дефектов работы электрических и кинематических схем. Учет показателей замеченных дефектов работы и их исправление.