

Вариант \_\_\_\_\_

### Выполнение размеров.

№ п/п	Допуск	Да/нет
1	-0.4	
2	-0.35	
3	+0.15/-0.15	
4	+0.4	
5	+0.3	
6	+0.15	
11	-0.3	
12	-0.25	
13	+0.2	
14	+0.25	
15	+0.1	
19	+0.025	
20	+0.21	
21	+0.084	
22	+0.21	
23	+0.21	
24	+0.21	
25	-0.027	
26	-0.033	
27	-0.027	

### Шероховатость поверхностей.

№ п/п	Шероховатость	Значение измеренное профилометром
1	Ra 1.25 на р-ре №19	
2	Ra 1.25на плоскости паза	
3	Ra 2.5 на р-ре №21	
4	Ra3.2на всех поверхностях	

### Выполнение элементов.

№ п/п	Элемент	%	Да /нет
1	Габариты детали	10%	
2	Фигурный контур	10%	
3	Два полукруга на габарите	10%	
4	Элемент №11	10%	
5	Элемент №12	10%	
6	Элемент №19	10%	
7	Карман р-р№4 на р-р№5	10%	
8	Резьба М6	10%	
9	Резьба М8	10%	
10	Бобышки с М6	10%	
<b>Итого:</b>			

## Штрафы. Вариант\_

№ п/п	Элемент	Количество
1	Царапины/дефекты( в %)	
2	Использование подсказок	
3	Ошибки (требующие вмешательства)	

Дата \_\_\_\_\_

Главный эксперт \_\_\_\_\_

Эксперт-наблюдатель \_\_\_\_\_

Эксперт-наблюдатель \_\_\_\_\_

Эксперт-наблюдатель \_\_\_\_\_